

Stratasys F123 시리즈

Stratasys [F120™](#), [F170™](#), [F270™](#) 및 [F370™](#) 3D 프린터는 신뢰도 높은 [FDM® 기술](#)과 프린트용 디자인 소프트웨어인 [GrabCAD Print™](#)의 결합으로 전문가 수준의 정밀도 높은 결과물을 보장합니다.

F123 시리즈 프린터는 손쉬운 작동법으로 3D 프린팅 전문가의 도움 없이도 사용할 수 있습니다. 플러그 앤 플레이(plug-and-play) 기능, 자동 캘리브레이션(auto-calibration) 및 빠르고 간편한 재료 교체로 프린팅 작업에 더욱 집중할 수 있어 생산성이 극대화됩니다. 소음이 매우 적고 작동이 간편하여 사무실이나 교실에서 사용하기 적합한 프린터입니다.

고속 드래프트(fast-draft) 모드를 활용하면 재료 사용량을 절반 정도로 줄이면서 빠르고 경제적으로 초기 디자인 컨셉을 제작할 수 있습니다. 또한 수용성 서포트 재료를 통해 작업자의 개입을 최소화하면서도 정밀도나 디테일을 놓치지 않고 복잡한 파트를 제작할 수 있습니다. 원격 모니터링으로 사무실 밖에서도 프린팅 작업을 관리할 수 있습니다.

제품 사양

시스템 크기 및 무게	F120: 889 x 870 x 721 mm, 124kg F170, F270, F370: 1,626 x 864 x 711 mm, 227kg (소모품 포함)
소음 사양	빌드 시 최대 46dB, 유힬 상태 시 35dB
정밀도¹	+/- .200mm 또는 +/- .002mm/mm 중 더 높은 정밀도로 파트를 생산합니다.
재료 장착 옵션	Stratasys F120: 모델용 코일 박스 1개, 서포트용 코일 박스 1개를 프린터 외부에 장착 (총 2개) Stratasys F170: 모델용 스펀 베이 1개, 서포트용 스펀 베이 1개를 프린터 전면 서랍 내 장착(총 2개) Stratasys F270/F370: 모델용 스펀 베이 2개, 서포트용 스펀 베이 2개를 프린터 전면 서랍 내 장착(총 4개)
네트워크 연결	유선: TCP/IP 프로토콜, 100Mbps 최소 100 base T, 이더넷 프로토콜, RJ45 커넥터 무선: IEEE 802.11n, g 또는 b, 인증: WPA2-PSK, 802.1x EAP 암호화: CCMP, TKIP
소프트웨어	GrabCAD 프린트 (다운로드): Stratasys F120, F170, F270 및 F370 Insight 소프트웨어 라이선스: Stratasys F370에만 탑재
시스템 요구 사항	Windows 7, 8, 8.1 및 10 (64bit 전용), 최소 4GB RAM (8GB 이상 권장)
작동 환경	작동 시: 온도: 15 – 30°C, 습도: 30 – 70% RH 보관 시: 온도: 0 – 35°C, 습도: 20 – 90% RH
전원 요구 사항	100–132V/15A 또는 200–240V/7A. 50/60Hz
규제 준수	CE(저전압 및 EMC 지침), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach

Stratasys F123 시리즈

모델 성능

프린터	최대 빌드 사이즈(XYZ)	모델 재료
Stratasys F120	254 x 254 x 254 mm	ABS-M30™, ASA, SR-30™ 서포트 재료
Stratasys F170	254 x 254 x 254 mm	PLA ² , ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, QSR 서포트 재료
Stratasys F270	305 x 254 x 305 mm	PLA ² , ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, QSR 서포트 재료
Stratasys F370	355 x 254 x 355 mm	PLA ² , ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR 서포트 재료

적층 두께

재료	0.330mm	0.254mm	0.178mm	0.127mm ³
PLA	○	●	○	○
ABS	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
PC-ABS	●	●	●	●
TPU 92A	○	●	○	○

¹ 정밀도는 형상에 따라 달라질 수 있습니다. 최대 정밀도 사양은 95% 치수 수율 기준 통계 데이터에 따른 것입니다. Z 파트 정밀도에는 -0.000/+ 슬라이스 높이의 추가 공차가 포함됩니다.

² PLA는 수용성 서포트 재료를 사용하지 않습니다. 떼어내는 형태의 PLA로 만든 서포트입니다.

³ F120에서는 해당 두께로 빌드할 수 없습니다.

Stratasys 본사

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491(미국 수신자 부담)
+1 952 937-3000(해외)
+1 952 937-0070(팩스)

stratasys.com

ISO 9001:2008 인증

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000(팩스)

스트라타시스 코리아

경기도 성남시 분당구 성남대로 349, 601호
(정자동, 시그마타워빌딩)
+82 2-2046-2200

